

<b>Universal-Bearbeitungszentrum DMC 80 U</b> 800 mm x 700 mm x 600 mm Hauptantrieb: Motorspindel 12.000 1/min 28 kW (40% ED); 19 kW (100% ED) Gewährleistungsfrist Hauptantrieb: 1 Jahr Hauptantriebsauslegung: max. 4.000 Spindelstunden Werkzeugaufnahme SK 40 nach DIN 69871 Werkzeugspannung nach DIN 69872 Werkzeugwechseleinrichtung horizontal Doppelgreifer, 60 Magazinplätze SK 40 Automatischer Schwenkfräskopf NC-Rundtisch mit Palettenträger Drehpalettenwechsler 2 Paletten d 800 mm x 630 mm Produktionspaket bestehend aus: - Kühlmittelbehälter 900 l - IKZ Form AD - Späneförderer - rotierende Sichtscheibe 3D-Bahnsteuerung	<b>1,00 st</b>
3D-Bahnsteuerung Siemens 840D-Powerline ShopMill Classic	<b>1,00 st</b>
Bildschirmanzeige Deutsch	<b>1,00 st</b>
Hauptantrieb: Bausatzmotor mit Getriebe SK 50 Spindeldrehzahl bis 6.300 1/min	<b>1,00 st</b>
Werkzeugaufnahme für HSK-A 100 nach DIN 69893 (beinhaltet Anpassung Arbeitsspindel, Werkzeugwechsler und Standardmagazin)	<b>1,00 st</b>
Elektronisches Handrad Siemens 840D	<b>1,00 st</b>

3D-Bearbeitung, 3D-Werkzeug-Korrektur  
über Flächennormalen-Vektor 1,00 st

TRANSMIT-Mantelflächentransformation  
(Fräsen von Zylinderbahnen) 1,00 st

CompCad-Kompressorfunktion  
für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung 1,00 st

Basispaket DMG-Netservice bestehend aus: 1,00 st  
- 1x ISDN-Router inkl. Software und  
Konfiguration  
- 1x Softwarepaket für die Steuerungen:  
Heidenhain iTNC 530, MillPlus IT,  
Siemens 840D-Powerline  
Zur Nutzung des DMG-Netservice ist ein  
Vertrag erforderlich.

Erweiterungspaket DMG-Netservice 1,00 st  
bestehend aus:  
- 1x Softwarepaket für die Steuerungen  
Heidenhain iTNC 530, MillPlus IT,  
Siemens 840D-Powerline  
Zur Nutzung des DMG-Netservice ist ein  
Vertrag erforderlich.

Spannhydraulik für Arbeitstisch und 1,00 st  
Rüstplatz zum Anschluss hydraulisch  
betätigter Spannvorrichtungen  
inkl. Palettenvorbereitung  
Grundmaschine

Messtaster Infrarot 1,00 st  
Fabr. Heidenhain TS 641  
SK 50 bzw. optional ausgewählte  
Werkzeugaufnahmen

Betriebsart 4 1,00 st  
Erweiterter manueller Eingriff

Kühleinrichtung Blasluft durch 1,00 st  
Spindelmitte, anwählbar über  
M-Funktion

**Zusätzlicher/Abweichender Lieferumfang: 1,00 st**

- Vorbereitung Ölnebelabsaugung mit Anschlußstutzen und elektr. Vorbereitung im Schaltschrank
- Drehmomentstütze mit Dreipunktstützung zum Einsatz von WTO Winkelbohrköpfen. Abstützung erfolgt über drei

konische Bolzen. Einstellung der Abstützpunkte erfolgt am Winkelbohrkopf. 3-Punktauflage wird beim Werkzeugwechsel mit Blasluft gereinigt.

- Einzugskraft der WZ-Spannung der Spindel auf max. Wert erhöht zur weiteren Stabilisierung der Abstützung

**Verpackung Boden mit Folie 1,00 st**  
Werkzeugmagazin 60 Magazinplätze SK 50  
ca. Bruttogewicht/ca. Abmessungen (LxBxH)  
Maschine:  
9.800 kg / 450x250x279 cm  
Werkzeugmagazin:  
1.300 kg / 250x190x220 cm  
Späneförderer:  
540 kg / 440x80x170 cm  
Kühlschmierstoffanlage:  
950 kg / 220x140x220 cm